DAIHEN

TIG自動溶接装置

TIGFILLER

ティグフィラ

手軽に高品質・高能率な パルスTIG溶接が可能!

操作性・視認性に優れたタッチパネルにより作業性も向上

ワンキー操作で、操作性も良好。LED表示で現状の設定を一目で確認できます。

送給条件メモリ機能

（当社従来機比2倍）

パルス同期時の最高周波数5Hzを実現

パルス同期時の最高周波数が5Hzにアップし、よりキメ細かなビード外観が実現可能となりました。

高精度な再現性を実現

ワークに応じた送給条件の記憶・再生機能がワンタッチでOK。送給条件の再現性や作業性を向上しました。

クレータ送給がトーチスイッチと連動可能

クレータ送給を時間設定だけでなく、トーチスイッチと連動させることができます。

新開発のフィラワイヤ送給装置

4ロール方式+エンコーダフィードバックにより、高精度でパワフルなワイヤ送給を実現し、溶接の安定化に大きく貢献します。

質量が60%ダウン

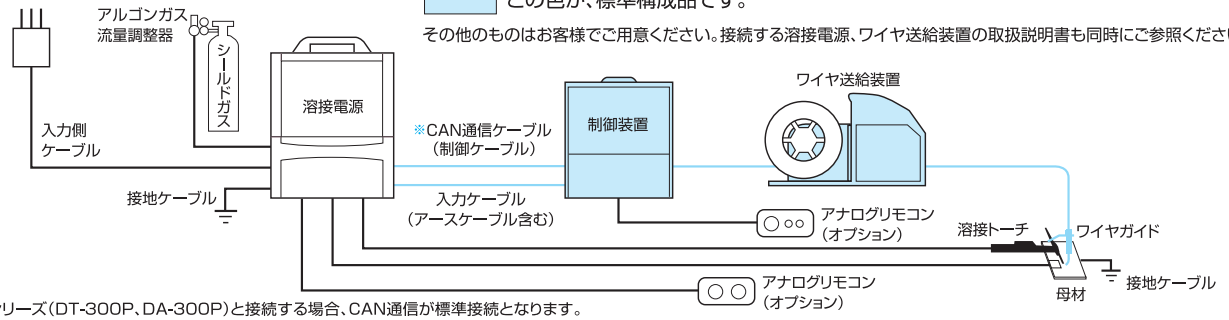
質量が従来機18kgから7.5kgに軽量化されました。

株式会社ダイヘン

●接続図（Dシリーズ溶接電源接続時）

この色が、標準構成品です。

その他のものはお客様でご用意ください。接続する溶接電源、ワイヤ送給装置の取扱説明書も同時にご参照ください。



※Dシリーズ（DT-300P、DA-300P）と接続する場合、CAN通信が標準接続となります。
Dシリーズ以外の溶接電源と接続する場合は標準付属品の制御ケーブルをご使用ください。

標準仕様および標準構成品

総合名称		ティグフィラ			
●制御装置	形式	HC-71D			
定格入力電圧	V	200/220 単相			
入力電圧変動許容範囲	V	200/220±10%			
定格入力	VA	100			
ワイヤ送給モード		3種類（断続、連続、パルス同期）			
断続時間範囲	秒	0.1～5（送給および停止時間）			
送給開始遅延時間	秒	0～5			
クレータ送給時間	秒	0～5			
外形寸法（W×D×H）	mm	206×251×395			
質量	kg	7.5			
●フィラワイヤ送給装置	形式	CM-7471			
適用ワイヤサイズ	mm	軟鋼ワイヤ	（0.8）、0.9、1.0、1.2、（1.4）、（1.6）		
		ステンレスワイヤ	（0.8）、0.9、1.0、1.2、（1.6）※1		
		アルミワイヤ	（1.0）、（1.2）、（1.6）		
		ブレージングワイヤ	（0.8）、（0.9）、（1.0）、（1.2）		
ワイヤ送給速度	m/分	最大5			
外形寸法（W×D×H）	mm	215×543×350			
質量	kg	13			
●ワイヤガイド	形式	BHCD-7117	BHCD-7126	BHCD-7118	K1588A
組み合わせTIG溶接トーチ	形式	AW（D）-17 HDT-150A （150A空冷）	AW（D）-26 HDT-200A （200A空冷）	AW（D）-18 HDT-300 （300A水冷）	AWP-9 AWP-17 AW-33 HDT-120PA HDT-150PA
●CAN通信ケーブル	形式	BKCAN-0401（1m）※2 ※3			
●CAN通信モジュール	形式	K5422B00（溶接電源側、制御装置側各1個）※3			

※1 ステンレスワイヤ1.6mmはK1588Aのみ対応しております。
※2 その他、必要な長さをご指定ください。
※3 CAN通信ケーブル、CAN通信モジュールはDシリーズの標準構成品です。

■CAN通信接続で有効となる機能（Dシリーズ接続時のみ）

	CAN通信による接続			制御ケーブルによる接続		
	DT300P	DT300PⅡ	DA300P	DT300P	DT300PⅡ	DA300P
フィラパルス同期	○	○	○	×	○	○
送給条件メモリと溶接条件メモリの連動	○	○	○	×	×	×

Dシリーズでお使いいただく場合は、標準付属品の制御ケーブルによる接続も可能です。
詳しくは弊社までお問い合わせください。

標準付属品

●制御装置用	HC-71D
制御ケーブル（2m）	1（E2448F00）
●フィラワイヤ送給装置用	CM-7471
送給ロール（0.9-1.0/1.2）	2（本体に組込み）
アウトレットガイド（0.9-1.2）	1
コンジット	1
プラライナ	1

別売品

●リモコン

品名	形式	備考
送給装置リモコン	H528D00	ケーブル6m付
ハンドリモート	H528J00	ケーブル8m付

●送給装置側延長制御ケーブル

	5m	10m	15m	20m
形式	BKCPJ-1005	BKCPJ-1010	BKCPJ-1015	BKCPJ-1020

●送給装置リモコン、ハンドリモート用延長ケーブル

	11m	16m
送給装置リモコン用	H534D00	H534E00
ハンドリモート用	H532D00	H532E00

接続可能な溶接電源

■デジタルアルゴDT300P（Ⅱ）※
■デジタルエレコンDA300P※
■インバータアルゴ200P・300P
■インバータアルゴ300S
■インバータエレコン200P・300P・500P
■アルゴ300P
■パルスコンパ300P・500P
■エレクトロコンパ200S・300S
■アルゴ150S・500S
■TIG TAC 300HP
■AD TAC 302P

※お手持ちのDシリーズ溶接機とCAN通信接続される場合、溶接機のソフトウェアにより接続できない事があります。お手持ちの溶接機が下記のバージョンの場合はバージョンアップが必要となりますので、溶接電源背面のソフトウェアバージョン番号をご確認ください。また、バージョンアップを実施される場合は、弊社営業部門までご依頼ください。

溶接電源	バージョンアップが必要なソフトウェア番号
DT300P（S-1）	P10263 Ver011 以前のバージョン
DA300P	P10293 Ver003 以前のバージョン

溶接機ご購入のお問合わせは

ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社 http://www.dwms.co.jp/

北日本	(022)218−0391	東京	(03)5733−2960	豊田	(0565)53−1123	四国	(0877)33−0030
札幌	(011)846−2650	千葉	(047)437−4661	北陸	(076)221−8803	九州	(092)573−6101
釧路	(0154)32−7297	横浜	(046)273−7111	関西	(078)275−2030	長崎	(095)824−9731
関東	(048)651−6188	長野	(0263)28−8080	京滋	(077)554−4495	南九州	(096)233−0105
北関東	(0285)28−2525	中部	(052)752−2322	中国	(082)294−5951	大分	(097)553−3890
新潟	(025)284−0757	富士	(0545)52−5273	岡山	(086)243−6377		
太田	(0276)61−3791	静岡	(053)463−3181	福山	(084)941−4680		

溶接機のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問合わせは

株式会社ダイヘンテクノス http://www.daihen-technos.co.jp/

本社・六甲サービスセンター TEL(078)275−2043 FAX(078)845−8205　東京サービスセンター TEL(046)273−7000 FAX(046)273−7005

安全にお使いいただくために

①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術（ソフトウェアを含む）は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

株式会社ダイヘン 溶接機事業部
http://www.daihen.co.jp/yosetsu/
TEL(078)275−2004　FAX(078)845−8199

ISO 9001認証取得
品質マネージメントシステムの国際規格ISO9001を取得しています。

●このカタログの記載内容は2014年8月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。

CAT. NO. B420405C